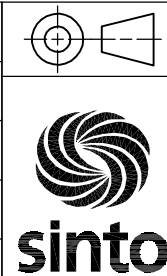


지시된 도시리부분	기계가공	1급	2급	기계가공	1급	2급	기계가공	1급	2급	제관가공	1급	2급	Ra	Rmax	다듬질
지시된 도시리부분	4	± 0.05	± 0.1	250 ~ 1,000	± 0.3	± 0.8	100 ~ 200	± 1	± 2	800 ~ 1,600	± 3	± 5	1.6	6.35	▽▽
일반 도시리 제거	16	± 0.07	± 0.2	1,000 ~ 4,000	± 0.6	± 1.5	200 ~ 400	± 1.5	± 3	1,600 ~ 3,150	± 4	± 6	3.2	12.55	▽▽
C = 0.3 ~ 1.2	63	± 0.1	± 0.3	1,000 ~ 4,000	± 0.6	± 1.5	200 ~ 400	± 1.5	± 3	3,150 ~ 6,300	± 5	± 8	25	505	▽
R = 0.3 ~ 1.2	250	± 0.2	± 0.5	1,000 ~ 4,000	± 0.6	± 1.5	200 ~ 400	± 1.5	± 3	6,300 ~ 12,500	± 5	± 12	1005	1005	▽

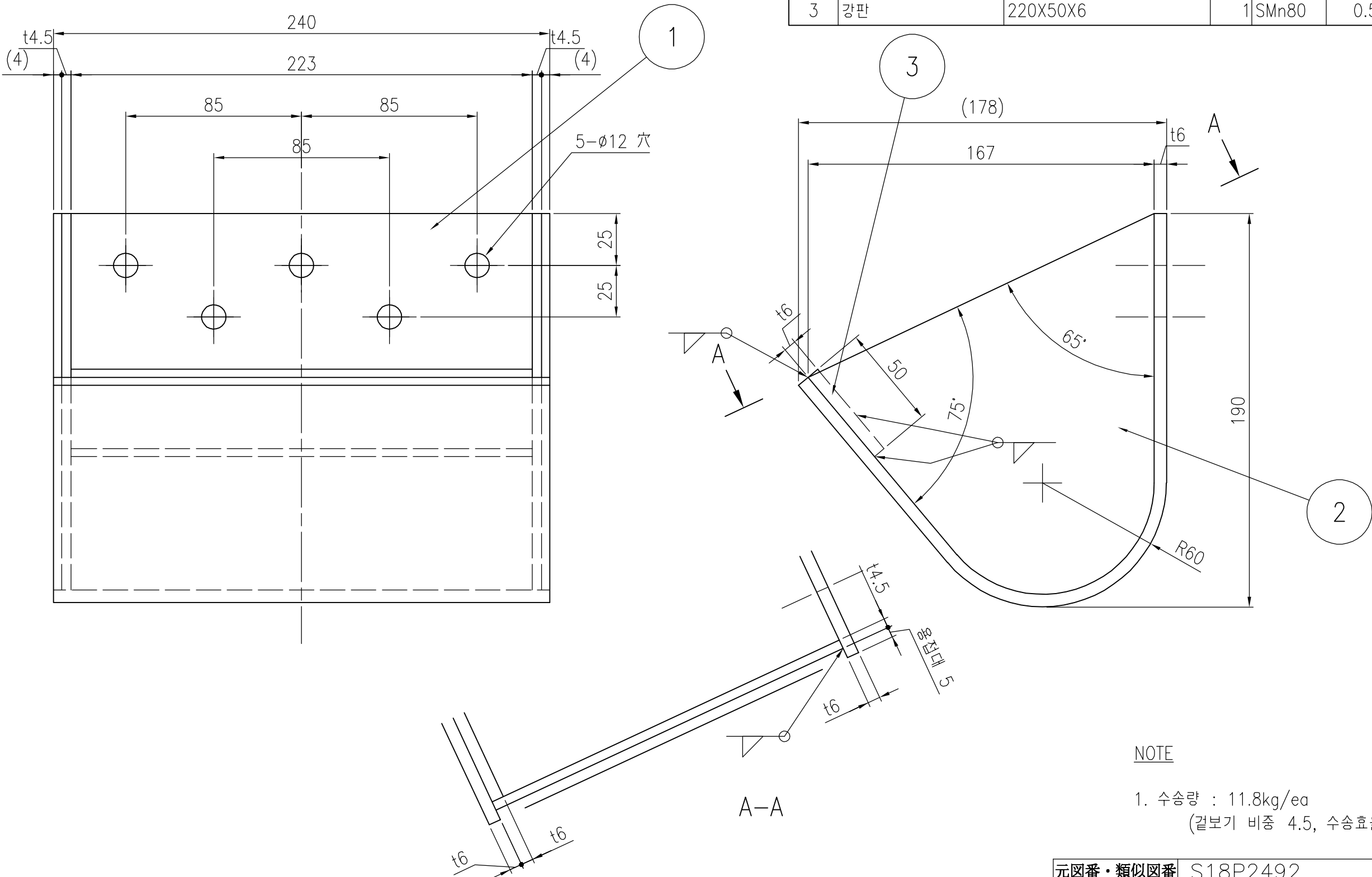
▽▽					
▽▽					
▽▽					
NO MARK	DATE	NOTE(APPLY)	APRV	DESIGN	
REVISIONS					



JIS use the key			MODEL		
APPROVED	CHECKED	DESIGNED KIM,Y.H 2020-06-12	DRAWN	SCALE 1:2	MATERIAL SS275 SMN80
韓國新東工業株式会社 KOREASINTO CO., LTD.			DWG NO S20P0844		

元図番・類似図番 S18P2492																
GT-CODE A																
MASS 6.1 KG																
NAME 버켓																
SUFFIX MARK PAGE PAPER																
△ / A 3																
熱処理	鍍金	塗装	缶	機	鑄	資	工									

Item	Name	Spec	Q'ty	Mat1	W(kg)	T/W(kg)
1	강판	240X374X6	1	SS275	4.22	4.22
2	강판	167X184X4.5	2	SS275	1.45	2.90
3	강판	220X50X6	1	SMn80	0.51	0.51



NOTE
1. 수송량 : 11.8kg/ea
(겉보기 비중 4.5, 수송효율 67%)